

Technisches Datenblatt

PANDOMO Epoxy

Lösemittel- und farbpigmentfreie Epoxidharzgrundierung EP NEU

- › Epoxidharzhaftbrücke mit vielfältigem Einsatzbereich
- › im System mit PANDOMO Floor, Loft und Studio Bodenbelägen auf Lindner FLOOR and more Hohlböden
- › mechanisch hoch belastbar
- › farbpigmentfrei
- › lösemittelfrei
- › sehr emissionsarm
- › gute Haftung auf verschiedenen Untergründen
- › niedrigviskos mit hohem Eindringvermögen



Anwendungsbereich:

Für Bodenflächen im Innenbereich.
Grundierung und Haftbrücke für Untergründe aus Beton, Zementestrich und Calciumsulfatestrich.

Art:

PANDOMO Epoxy ist eine lösemittelfreie 2-K- Epoxidharzgrundierung mit breitem Anwendungsspektrum. Die 10 kg-Einheit besteht aus 7,5 kg Harz (Komponente A) und 2,5 kg Härter (Komponente B).

Vorbereitung des Untergrundes:

Der Untergrund muss fest, tragfähig, sauber und trennmittelfrei sein. Nicht ausreichend feste oder verschmutzte Oberflächen müssen mechanisch, z.B. durch Schleifen, Kugelstrahlen oder Fräsen, abgetragen werden. Nach Vorspachtelung mit PANDOMO Floor (K3/K1), ARDEX K 39 oder ARDEX K 80 (siehe Technische Datenblätter) kann in Abhängigkeit von Klima und Auftragsdicke ein Auftrag nach ca. 1-3 Tagen erfolgen. Auf Zementestrichen und Betonböden kann die Grundierung bei einem Feuchtigkeitsgehalt von kleiner 2 Gew.-% und bei

Calciumsulfat-Estrichen von kleiner 0,5 Gew.-% erfolgen, in beiden Fällen gilt dies auch für Konstruktionen mit Warmwasser-Fußbodenheizung. Bei frischen Betonuntergründen muss eine Mindesttrocknungsdauer von 6 Monaten eingehalten werden. Betonuntergründe müssen das Schwindverhalten abgeschlossen haben.

Verarbeitung:

Harz- und Härterdose öffnen, das Harz (Komponente A) mittels eines Spiral-Wendelrührers aufrühren. Härter (Komponente B) in die Harzdose einfüllen. Harz und Härter mit einem elektrischen Rührwerk bei niedriger Drehzahl (250-300 U/min) schlierenfrei mind. 3 Min. miteinander vermischen bis eine homogene Mischung im Gebinde erreicht wird. Gemischtes Material in ein sauberes Gebinde umtopfen und nochmals intensiv durchrühren. Verbleibende Reste im Gebinde dürfen nach dem Umtopfen nicht dem weiteren Verarbeitungsprozess zugeführt werden. Teilmengen dürfen nur im richtigen Gewichtsverhältnis an gemischt werden.

Grundieranstrich:

Die Applikation des Grundieranstriches erfolgt am besten mit einer Kurzflorwalze. Hierbei ist PANDOMO Epoxy sorgfältig im Kreuzgang auf den Untergrund aufzutragen. Eine gleichmäßige Auftragsdicke von 200 g/m² muss sichergestellt sein. Eine vollflächige Absandung des frischen Harzes hat in Abhängigkeit zu nachfolgenden Bodensystemen mit ARDEX QS oder PANDOMO Hard Grain zu erfolgen.

Verarbeitungsbedingungen: Verarbeitung in Kombination mit Lindner FLOOR and more:

Bei der Verwendung von PANDOMO Epoxy in Zusammenhang mit Lindner FLOOR and more hydro und power ist eine

open your space





Technisches Datenblatt

PANDOMO Epoxy

Lösemittel- und farbpigmentfreie Epoxidharzgrundierung EP NEU

Vorspachtelung des Untergrundes nicht notwendig. PANDOMO Fibre Mesch Faserverstärktes Glasgittergewebe wird flächig mit einer Überlappung von 5 cm auf dem sauberen, ebenen und trockenen Untergrund ausgelegt. Es ist darauf zu achten, dass beim Auslegen der Gewebeklebebahnen die spätere Spachtelbewegung nicht gegen die Gewebeklebebahnenüberlappung erfolgt, da das Glasgittergewebe nicht verschiebefest ist. Im Regelfall wird die Bahn beginnend im Eingangsbereich ausgelegt und dann die Überlappung so gewählt, dass beim Auftrag des Epoxidharzes immer von der oberen auf die untere Bahn (Arbeitsrichtung) gearbeitet wird.

Im Anschluss wird PANDOMO Epoxy unter Verwendung eines Rapidspachtels (Federspachtel) vollsatt aufgetragen. Der Materialbedarf liegt bei etwa 600-800 g/m². Für eine nachfolgende Spachtelung mit PANDOMO Floor (Floor Plus) wird die frische PANDOMO Epoxy Oberfläche vollflächig mit PANDOMO Hard Grain oder ARDEX QS abgesandet. Nicht gebundener Sand ist am nächsten Tag zu entfernen.

Für eine Folgespachtelung mit PANDOMO Loft ist das Produktdatenblatt von PANDOMO Epoxy Patch zu beachten. Werkstoff-, Luft- und Untergrundtemperatur müssen mind. +15°C und max. +30°C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht überschreiten.

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Überhöhte oder zu geringe Temperaturen setzen die Verlaufeigenschaften herab.

Zu beachten ist:

Nur für den gewerblichen Gebrauch. PANDOMO Epoxy ist nach dem Anrühren sofort und zügig zu verarbeiten. Das Ende der Verarbeitungszeit / Topfzeit von ca. 30 Min. ist optisch nicht erkennbar. Die Überschreitung führt zu niedrigen Festigkeiten und Haftungsverlusten. Während der Trocknungs- und Erhärtungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen. Alle zugesicherten Eigenschaften sind in Kombination mit den zugehörigen Sanden und ARDEX Zubehörartikeln ermittelt. Der Einsatz anderer Sandtypen oder anderer Zubehörmittel beeinflusst unter Umständen die Produkteigenschaften. Ein Absetzen des Materials während der Lagerung ist ohne Bedeutung für die Qualität.

Hinweis:

Komponente A:

Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz, Gesichtsschutz tragen.

Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ ärztliche Hilfe hinzuziehen. Inhalt/ Behälter einer Sammelstelle für gefährliche Abfälle oder Sondermüll, gemäß den lokalen, regionalen, nationalen und/ oder internationalen Vorschriften zuführen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Komponente B:

Gesundheitsschädlich bei Verschlucken oder Hautkontakt. Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Einatmen von Staub, Rauch, Gas, Nebel, Aerosol, Dampf vermeiden. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz, Gesichtsschutz tragen. BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM, Arzt anrufen. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM, Arzt anrufen. Inhalt/Behälter einer Sammelstelle für gefährliche Abfälle oder Sondermüll, gemäß den lokalen, regionalen, nationalen und/ oder internationalen Vorschriften zuführen. Enthält epoxidhaltige Verbindungen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Materialbedarf ca.	Bedingung	Verbrauch
	je nach Untergrundbeschaffenheit	200 g/m ²
Spezifisches Gewicht	für	Spezifisches Gewicht
	Komponente A	1,11 kg/l
	Komponente B	0,98 kg/l





Technisches Datenblatt

PANDOMO Epoxy

Lösemittel- und farbpigmentfreie Epoxidharzgrundierung EP NEU

Verarbeitungstemperatur +15°C bis +30°C

Dichte	Komponente	Dichte
	Komponente A	1,11 g/cm ³
	Komponente B	0,98 g/cm ³

Produktdetails

Kennzeichnung nach GHS/CLP	Komponente	Kennzeichnung nach GHS/CLP
	Komponente A	GHS07 "reizend", GHS09 "umweltschädlich", Signalwort: Achtung
	Komponente B	GHS05 "ätzend", GHS07 "reizend", GHS09 "umweltschädlich", Signalwort: Gefahr

EMICODE EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS

Abpackung 10 kg Einheit Zwei-Komponentengebinde mit 7,5 kg Komponente A und 2,5 kg Komponente B

Lagerung In trockenen Räumen mind. 24 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Fußbodenheizungseignung ja - max. 40°C Vorlauftemperatur

Anwendungseigenschaften

Verarbeitungszeit ca. 30 Minute(n)

Verlegereife nach ca. **Dauer**
8 - 12 Stunden

Begehbarkeit nach ca. **Zeit**
8 Stunden

Weiterbearbeitung nach ca. 8 - 12 Stunde(n)